G.DANH MỤC THIẾT BỊ, MÁY MÓC PHỤC VỤ SẢN XUẤT

STT	TÊN THIẾT BỊ	XUẤT XỨ		THÔNG SỐ KỸ THUẬT	CÔNG DỤNG	SỐ LƯỢNG	GHI CHÚ
		NĂM SX	NƯỚC SX				
1	Máy cấp dung dịch kháng đông	2016	Việt Nam	+Kíchthước:700x400x600mm +Công suất: 500 ống/giờ +Nguồn điện: 220V 50Hz	Phục vụ trong sản xuất ống nghiệm dùng trong chẩn đoán in-vitro	01	
2	Máy cấp hạt	2016	Việt Nam	++Kíchthước:700x400x600mm +Công suất: 500 ống/giờ +Nguồn điện: 220V 50Hz		01	
3	Máy cắt màng co đạp chân	2016	Việt Nam	+Kích thước: 200x195mm +Điện áp: 220V		03	
4	Máy rút màng co bán tự động	2016	Việt Nam	+Kíchthước:1300x550x1500mm +Công suất nhiệt: 8KW +Tốc độ băng tải: 0 - 10 mét/phút +Năng suất máy: 100 – 300 block/giờ +Nguồn điện: 380V 50Hz hoặc 220V 50Hz		01	

M.S.D.N: 0317730452 - C.T.C.P
CÔNG TY CỔ PHẦN VẬT TƯ TRANG THIẾT BỊ Y TẾ ĐỨC PHÚ
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH

GIÁM ĐỐC
Tạ Phi Hùng

K. QUY TRÌNH SẢN XUẤT SẢN PHẨM

QUY TRÌNH SẢN XUẤT SẢN PHẨM

A. PHƯƠNG THỨC VÀ CHU TRÌNH THỰC HIỆN CỦA CÔNG TY ĐỨC PHÚ

- Nhận đơn đặt hàng của khách hàng;
- Ống nghiệm được mua dạng bán thành phẩm có dán nhãn phù hợp từ công ty khuôn chính xác Minh Đạt (MIDA) là công ty đạt tiêu chuẩn ISO 13485:2003, ISO 14001:2004, chứng nhận sản phẩm lưu hành tự do (CFS) số 18/CFS2013
- Thực hiện sản xuất thành phẩm (nhỏ thuốc thử và đóng nắp ống nghiệm) và đóng gói thành phẩm;
- Thành phẩm sẽ được chuyển giao cho khách hàng theo các đơn đặt hàng.
- Yêu cầu thanh toán và thanh lý hợp đồng

B. NGUỒN NGUYÊN LIỆU DÙNG ĐỂ SẢN XUẤT

- Đối với nguyên liệu dùng trong sản xuất là ống nghiệm và nắp ống nghiệm là những mặt hàng trong nước đã sản xuất được; đáp ứng các tiêu chuẩn kỹ thuật có liên quan thì chúng tôi sẽ ưu tiên sử dụng hàng sản xuất trong nước : MIDA ... để cung ứng cho khách hàng phù hợp với các quy định của pháp luật Việt Nam hiện hành.
- Chất kháng đông có trong sản phẩm ống xét nghiệm thành phẩm là những hóa chất của các hãng hóa chất Merck, Sigma-Alrich... được đặt hàng từ các nhà phân phối có uy tín trong nước như Việt Hồng, Hợp Nhất, Long Hải...

C. MÔ TẢ QUY TRÌNH SẢN XUẤT

1. Các bước trong quy trình sản xuất được thực hiện

- Bước 1: Nhận và chuyển nguyên vật liệu vào xưởng sản xuất.
- Bước 2: Chiết rót và đóng nắp ống nghiệm.
- Bước 3: Xếp vỉ và đóng gói sản phẩm.
- Bước 4: Phân phối hoặc lưu kho (nếu có).

2. Mô tả chi tiết quy trình sản xuất:

a) Bước 1: Nhận và chuyển nguyên vật liệu vào xưởng sản xuất

- Tiếp nhận đầy đủ nguyên liệu để sản xuất theo yêu cầu của đơn hàng. Chúng tôi nhận thấy rằng, sự ổn định của nguồn nguyên vật liệu đầu vào là điều kiện cơ bản, đảm bảo quá trình sản xuất diễn ra bình thường. Khi nguồn nguyên liệu bị thiếu, "cung" không kịp đáp ứng "cầu" hoặc không đảm bảo chất lượng sẽ khiến toàn bộ quá trình sản xuất bị đình trệ, ảnh hưởng đến hoạt động của sản xuất.

b) Bước 2: Chiết rót và đóng nắp ống nghiệm:

➢ Mục đích:

- Định lượng dung dịch hóa chất trong ống
- Đóng nắp để bảo quản sản phẩm
- Thuận lợi cho quá trình phân phối và vận chuyển
- Chuẩn bị cho quá trình đóng gói

➢ Phương pháp thực hiện:

- Chiết rót và đóng nắp được thực hiện cùng lúc tại thiết bị chiết rót 2 trong 1

➢ Thiết bị sử dụng:

Cấu tạo hệ thống chiết rót bán tự động:

- Mâm dẫn di chuyển ống
- Bộ phận chiết rót và đóng nắp ống nghiệm bằng hệ thống bơm nhu động và các cảm biến của cơ cấu cơ khí.
- Tất cả được điều khiển bằng motor giảm tốc sử dụng nguồn điện 220v, công suất 0.5kw/h

c. Bước 3: Xếp vỉ và đóng gói sản phẩm

➢ Mục đích:

Tăng giá trị cảm quan cho sản phẩm, thuận tiện cho quá trình vận chuyển, bảo quản và tiêu thụ. Ngoài ra,việc vô thùng còn cung cấp thông tin về sản phẩm, góp phần quảng bá thương hiệu cho công ty.

➢ Phương pháp thực hiện:

Các vỉ sản phẩm sau khi được chuyển đến hệ thống bao gói màng co để tạo ra thành phẩm.

➢ Thiết bị sử dụng: trong công đoạn này có sử dụng máy rút màng co trong quá trình cho ra thành phẩm.

d. Bước 4: Phân phối hoặc lưu kho (nếu có)

– Hàng hóa sau khi được đóng gói sẽ được đơn vị vận chuyển của công ty giao đến kho mà khách hàng chỉ định.

– Trong trường hợp không sắp xếp được lịch giao hàng như đã báo trước, công ty chúng tôi sẽ lưu giữ hàng hóa tại kho, đảm bảo hàng hóa được bảo quản theo quy định.

3. Kiểm tra chất lượng hàng hóa sản xuất

a.Mục đích của kiểm tra chất lượng

Kiểm tra chất lượng là một khâu quan trọng trong sản xuất. Việc kiểm tra chất lượng nhằm:

– Đánh giá mức độ phù hợp của sản phẩm với tiêu chuẩn ban hành.

– Phát hiện kịp thời các sai sót, phân tích nguyên nhân để có kế hoạch khắc phục, phòng ngừa ngăn chặn hàng hóa kém chất lượng được đưa ra thị trường (kể cả khâu bao bì và đóng gói).

b.Hình thức và phương pháp kiểm tra

Hình thức kiểm tra:

– Sản phẩm ống xét nghiệm là những sản phẩm được sản xuất theo những lô hàng đồng nhất (số lượng, khối lượng…và chất lượng tương đối đồng nhất theo phiếu kiểm tra chất lượng của cơ sở) nên với quy mô sản xuất của Công ty sản phẩm được sản xuất theo tiêu chuẩn do chính công ty đưa ra nên phương pháp mà chúng tôi sử dụng là hình thức kiểm tra điển hình (hay đại diện) công ty chỉ chọn ra một số sản phẩm nhất định trong toàn bộ lô hàng để tiến hành kiểm tra, rồi dùng kết quả này suy rộng thành đặc điểm của toàn bộ tổng thể lô hàng.

Phương pháp kiểm tra:

– Kiểm tra bằng cảm quan là sử dụng sự thụ cảm của các giác quan để phân tích chất lượng sản phẩm như khuyết tật bên ngoài, màu sắc,…

Kiểm tra lấy mẫu:

– Đơn vị sản phẩm kiểm tra là 1 vỉ (100 ống) ống xét nghiệm thành phẩm.

– Các chỉ tiêu kiểm tra:

+ Nhãn dán phải thẳng, đúng chiều và cách miệng tube 10-12mm.

+ Tube khi đậy nắp phải thật kín để dung dịch chứa trong tube không bị chảy rữa ra ngoài khi lắc mạnh hoặc khi ly tâm.

– Phương pháp chọn mẫu: hình thức kiểm tra điển hình là số lượng mẫu lấy đại diện cho cả lô hàng nên chúng tôi sử dụng phương pháp chọn ngẫu nhiên (chọn mẫu trong tổng thể chung một cách hết sức ngẫu nhiên, không có sự sắp đặt nào cả).

Sau khi trải qua quá trình trong khâu kiểm tra chất lượng - sản phẩm lúc này sản phẩm đã đạt được chất lượng như tiêu chuẩn mà công ty đã công bố. Việc đánh giá chất lượng sản phẩm nhằm khẳng định:

– Sản phẩm phù hợp với điều kiện sản xuất

– Sản phẩm đạt tiêu chuẩn chất lượng theo tiêu chuẩn đã công bố

– Kích thích nâng cao chất lượng sản phẩm.

Với quan điểm của Công ty "chỉ có chất lượng thì sản phẩm mới có khả năng cạnh tranh trên thị trường" và "sự hài lòng của khách hàng được đặt lên hàng đầu" do vậy Công ty chúng tôi luôn đặt ra nhiều mục tiêu để cải tiến trong sản xuất nhằm nâng cao chất lượng hơn nữa.

M.S.D.N:0313730452-C.T.C.P
CÔNG TY CỔ PHẦN VẬT TƯ TRANG THIẾT BỊ Y TẾ ĐỨC PHÚ
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH

GIÁM ĐỐC

Tạ Phi Hùng